

OSSBERGER



## **PRESSBLOWER - Spritzblasautomaten**



**PRESSBLOWER DUO 35  
PRESSBLOWER DUO 55**



## Präzision Flexibilität



Kunststofftuben



## Vielseitigkeit Qualität

Dies sind die Anforderungen, die heutzutage als Selbstverständlichkeiten vom Kunststoffverarbeiter jeder Branche erwartet werden. Er soll nicht nur innerhalb kürzester Fristen die Ware liefern, die auf höchstem qualitativen Niveau produziert ist; ebenso soll er gewährleisten, daß durch den Einsatz intelligenter Lösungen und durch niedrige Kosten die Wettbewerbsfähigkeit des Endprodukts sichergestellt wird. Hilfreich ist dann, wenn ein Herstellungsprozeß einen entscheidenden Beitrag zur Erfüllung dieser Vorgaben leisten kann.

Die PRESSBLOWER-Spritzblasautomaten der Typen DUO 35 und DUO 55 stellen zum einen die bewährte Lösung für die Produktion einer Vielzahl unterschiedlichster Präzisionsartikel dar; einige Beispiele seien genannt:

- Schutzrohre und kleinere Faltenbälge, z.B. für Stoßdämpfersysteme im Automobilbau
- Kunststofftuben für die kosmetische sowie pharmazeutische Industrie
- Flaschen, z.B. für Deo-Roller mit präzisiertem Kopfteil
- Ampullen

Zum anderen erweist sich das PRESSBLOWER-Spritzblasverfahren insbesondere als eine flexible Alternative, da die Umstellung auf neue Produkte kurzfristig realisiert werden kann.



Schutzrohre und Faltenbälge



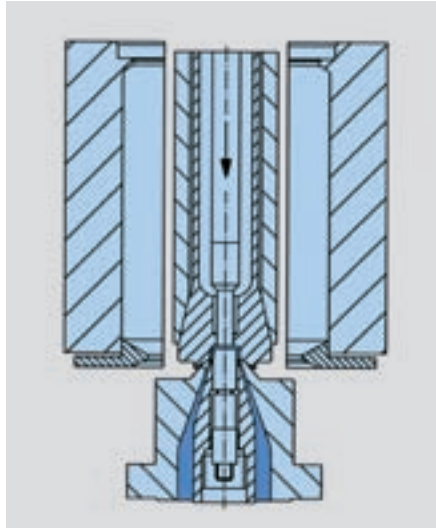
## Das PRESSBLOWER-Verfahren

Zu Beginn eines jeden Arbeitszyklus fährt zunächst ein Spritzwerkzeug mit der eingearbeiteten Form des künftigen Kopfteils dichtschließend auf eine Ringdüse. Die so gewonnene Spritzform füllt sich im ersten Arbeitstakt mit einer dosierten Kunststoffmenge, die nach dem Kühlvorgang das fertige Kopfteil bildet. Damit ist ein wichtiger Vorteil des PRESSBLOWER-Verfahrens, nämlich das Spritzgießen des Kopfteils, realisiert.

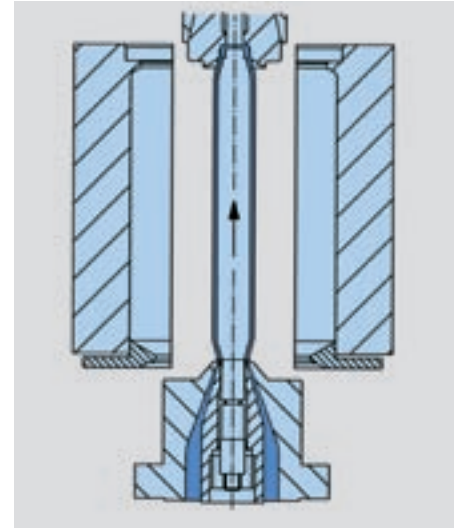
Während nun im zweiten Arbeitstakt das Spritzwerkzeug nach oben wegfährt, wird aus der Ringdüse eine der Abzugsgeschwindigkeit zugeordnete Kunststoffmenge nachgefördert. Eingespannt einerseits im Spritzwerkzeug und andererseits in der zentrierten Ringdüse entsteht auf diese Weise ein röhrenförmiger Vorformling mit genauer Wanddickenverteilung.

Nach dem Ziehvorgang umschließt die Blasform den Vorformling und dichtet sowohl gegen das Spritzwerkzeug als auch gegen die Düse ab. In dieser so entstandenen Blasform wird der Vorformling zum Endprodukt fertiggeblasen (dritter Arbeitstakt).

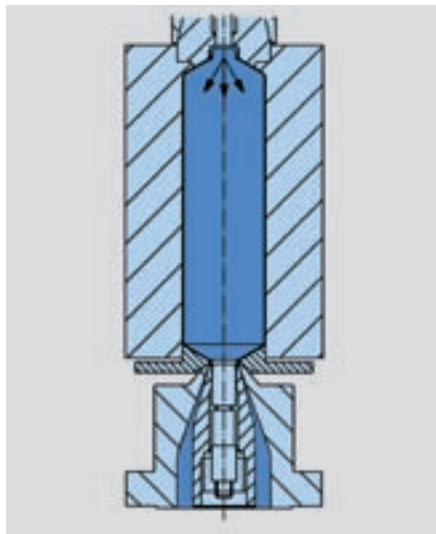
Nach Ablauf der eingestellten Kühlzeit öffnen sich Spritzwerkzeug und Blasform, ein Greifer nimmt das gefertigte Produkt von der Düse ab und führt es zum Schneidwerk. Im vierten Arbeitstakt entfernt das Schneidwerk den Bodenrest und gibt so dem Artikel seine exakte Fertiglänge.



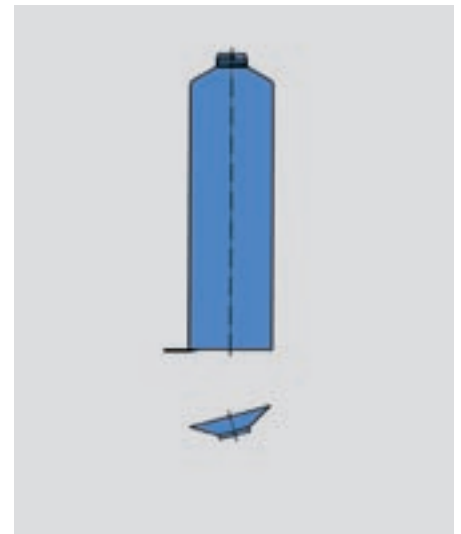
**1. Takt:** Spritzwerkzeug ab, Kopfteil spritzgießen



**2. Takt:** Vorformling wandstärken-geregelt ziehen



**3. Takt:** Hohlkörper blasen



**4. Takt:** Bodenrest abtrennen



# PRESSBLOWER - Spritzblasautomat

## DUO 35

Der PRESSBLOWER-Spritzblasautomat DUO 35 zeichnet sich durch seine große Vielseitigkeit aus. Seine Einsatzgebiete gehen in unterschiedlichste Zielrichtungen:

- Faltenbälge und Schutzrohre für Stoßdämpfer in Kraftfahrzeugen
- Kunststofftuben für die kosmetische und pharmazeutische Industrie
- Ampullen für pharmazeutische Zwecke
- Artikel mit besonders dünner Wandung
- Flaschen, insbesondere Kugelrollflaschen für Deo-Roller

Der maximale Abschnittsdurchmesser des Bodenrestes kann bei Verwendung der Fliehkraftschneidfunktion 65 mm betragen.

Unten offene Hohlkörper (z.B. Tuben) werden dabei auf genaue Fertiglänge geschnitten. Bei unten geschlossenen Behältern (z.B. Flaschen) wird der Butzen automatisch abgetrennt.

Die Anwendungsgrößen reichen von:

### Spritzteil:

Durchmesser A min. = 7 mm  
max. = 40 mm

Gewindehöhe B min. = 2 mm  
max. = 75 mm

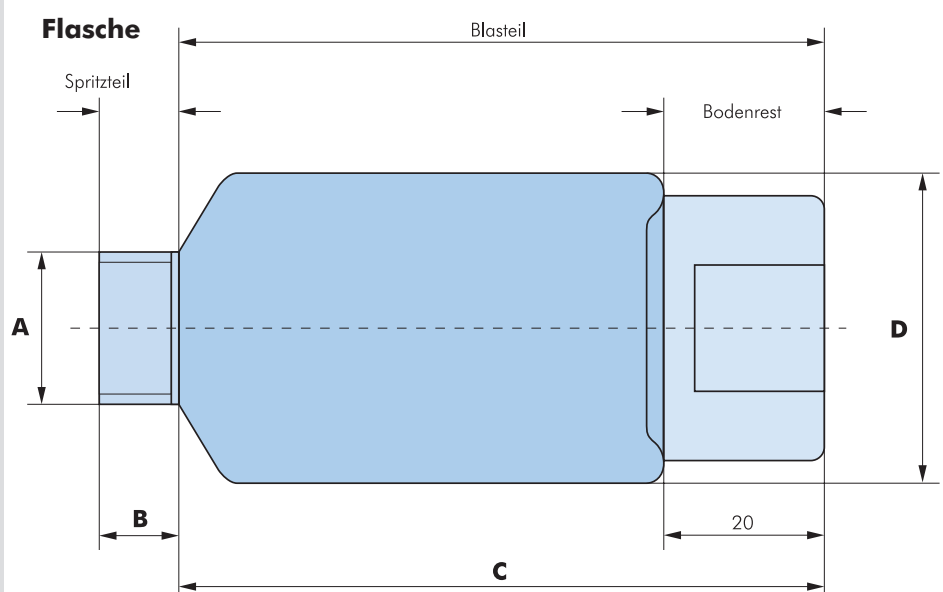
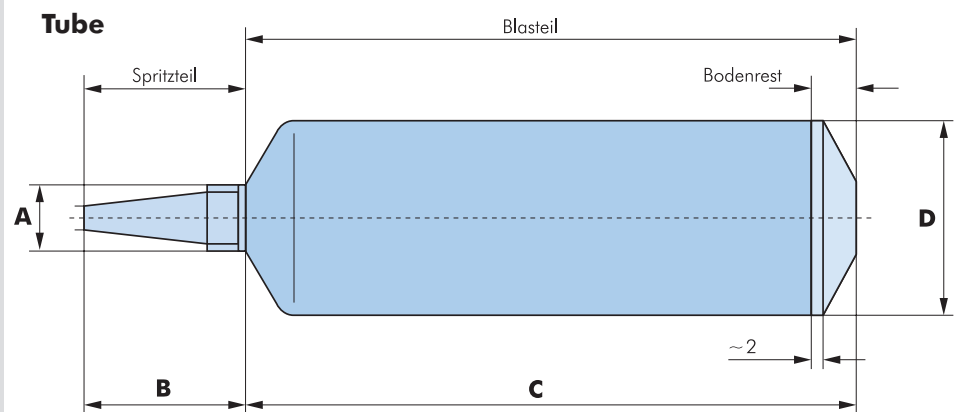
### Blastteil:

Durchmesser D

- bei Tuben min. =  $A + 5$  mm

- bei Flaschen min. =  $\frac{A \cdot \pi}{2}$   
max. = 90 mm

Länge C min. = 50 mm  
max. = 350 mm - B



### Artikelgewicht:

Das maximale Artikelgewicht liegt bei ca. 35 gr.



## **PRESSBLOWER - Spritzblasautomat**

### **DUO 55**



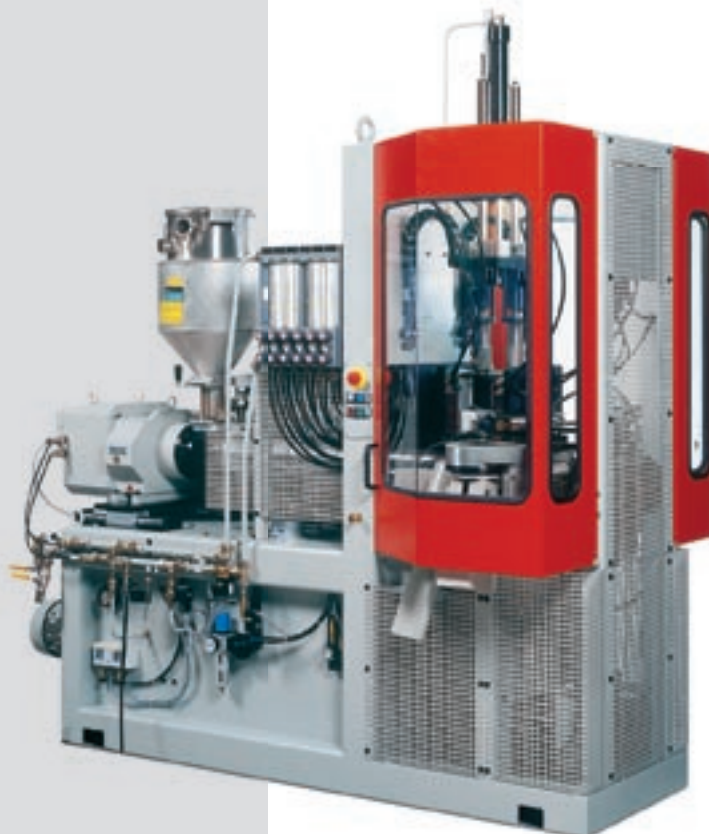
Flaschen



Pharmazieprodukte

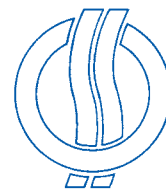
Der PRESSBLOWER-Spritzblasautomat DUO 55 teilt mit dem PRESSBLOWER DUO 35 das Basiskonzept. Daher decken sich bei diesen Maschinentypen die Werkzeugwege und somit die möglichen Anwendungsgrößen.

Aufgrund seiner Auslegung für schwerere Produkte bis maximal 55 gr. zielt der Einsatz des PRESSBLOWER DUO 55 aber eher auf die Automobilindustrie ab.



# OSSBERGER

---



**OSSBERGER GmbH + Co**

Plastics Technology

Hausanschrift: Otto-Rieder-Str. 7  
D - 91781 Weißenburg/Bayern

Postanschrift: Postfach 425  
D - 91773 Weißenburg/Bayern  
Deutschland

Telefon: ++ 49 (0) 91 41/9 77-0  
Telefax: ++ 49 (0) 91 41/9 77-20  
e-mail: [pressblower@ossberger.de](mailto:pressblower@ossberger.de)  
Internet: [www.ossberger.de](http://www.ossberger.de)

Änderungen vorbehalten

---